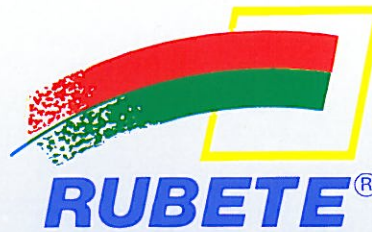


RUBETE[®]

COMPRESSORES DE AR

AIR COMPRESSORS



AR COMPRIMIDO

SÍMBOLOS

 MOD. UNIDADE COMPRESSORA	 RESERVATÓRIO RODAS / FIXO	 ASPIRAÇÃO AR	 POTÊNCIA MOTOR	
 ROTAÇÕES POR MINUTO	 TENSÃO - FREQUÊNCIA	 PRESSÃO TRABALHO	 DIMENSÕES mm	 PESO LÍQUIDO

CERTIFICAÇÃO DE FABRICANTE

O Instituto Português da Qualidade reconhece que a empresa, RUBETE - Equipamentos Industriais, S.A., sita em Lugar da Igreja, Vilar de Paraíso, Apartado 53, 4405 VILA NOVA DE GAIA Codex, cumpre os requisitos previstos no Despacho IPQ nº 35/92 de 25 de Agosto, para efeitos da fabricação de Recipientes sob Pressão Simples em cumprimento do previsto no Artigo 12º do Decreto-Lei nº 103/92, de 30 de Maio.

Para efeitos da presente qualificação é atribuído o seguinte número de registo: RSP/QF-002/94.



Instituto Português da Qualidade

DECLARAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO DE FABRICANTES

RUBETE - Equipamentos Industriais, S.A.
Lugar da Igreja - Apartado 53
4405 - 801 Vilar de Paraíso
Vila Nova de Gaia

1. O Instituto Português da Qualidade reconhece que a empresa:

2. Este reconhecimento foi baseado na análise do manual de qualidade, nos procedimentos do sistema de garantia da qualidade, na visita e relatório técnico nº 8001479 de 2000-07-06 do IQC - Instituto de Soldadura e Qualidade, organismo de inspeção acreditado.

3. Para efeitos da presente qualificação é atribuído o seguinte número de registo: RSP/QF-002/94.

4. Este reconhecimento é válido até 22 de Maio de 2001, podendo ser renovado a pedido da empresa.

Capitula, 22 de Maio de 2000

Artúrio Ramos Pires
Presidente

RUBETE Equipamentos Industriais, S.A.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

RECIPIENTES SOB PRESSÃO SIMPLES (200 < P <= 1000)

APLICAÇÃO DA DIRECTIVA 87/404 DO CONSELHO DAS COMUNIDADES DE 22 DE ABRIL DE 1987

NOS RUBETE - EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS, S.A. DECLARAMOS SOB NOSSA RESPONSABILIDADE QUE O EQUIPAMENTO COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS:

VOLUME	250 LITROS	Pa	10 bar
TEMPERATURA MAX.	+50 °C	TEMPERATURA MIN.	-20 °C
ANO DE FABRICAÇÃO	1996	TIPO	300 T/07
Nº DE FABRICAÇÃO	021 P x 040 F		

ESTA CONFORME OS SEGUINTES REQUISITOS:

1. De acordo com o nº 14 do anexo A a recipientes sob pressão simples

2. Que o modelo da família e os materiais de que se compõe este recipiente respondam às prescrições de certificação

3. Que os dispositivos previstos para fabricação deste recipiente tenham sido concebidos, fabricados e testados por um organismo notificado que nos assegure uma certificação de DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE Nº DO/96/2914, que nos permite emitir a presente declaração de conformidade.

4. Que este fabrico segue o esquema de "VIGILÂNCIA CE" de fabricação exercido por este organismo notificado

5. E que este recipiente foi feito com sucesso a uma pressão laboratorial com uma pressão de prova igual a 1,5 vezes a pressão de cálculo

VILA NOVA DE GAIA, 24 de Fevereiro de 1996

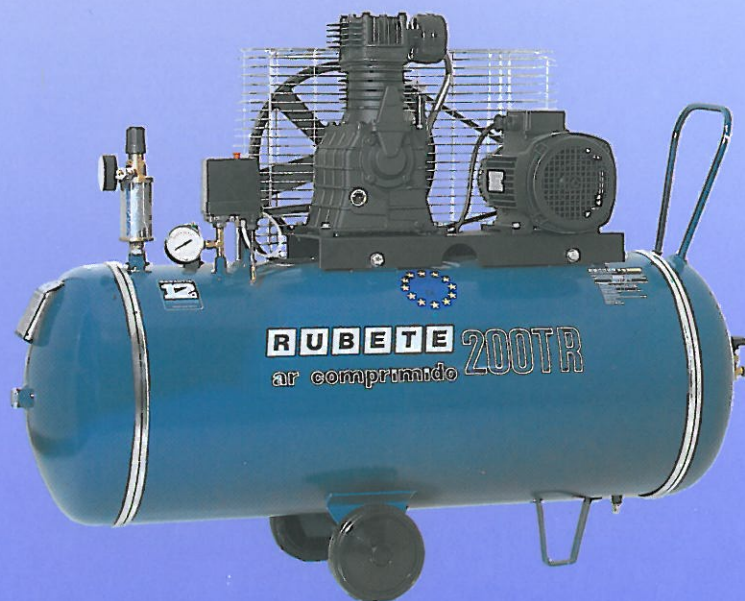
O CONSTRUTOR










PORTUGAL

COMPRESSORES ALTERNATIVOS - TRANSMISSÃO POR CORREIA

ALTERNATIVES COMPRESSORS - BELT DRIVEN

VERSÃO - RODAS


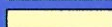


MODELO MODEL		 LT.	 m ³ h L/min cfm	 HP KW	 r.p.m.	 Volt-HZ	 BAR/PSI	 L P H	 kg
100 MR	K 11	110	210	1,5 - 1,1	850	220 / 50	10 - 146	1170.460.900	66
100 TR	K 11	110	210	1,5 - 1,1	880	380 / 50	10 - 146	1170.460.900	66
200 TR	K 18	190	390	3,0 - 2,2	940	380 / 50	10 - 146	1450.490.990	104
300 TR	K 30	290	540	4,0 - 3,0	740	380 / 50	10 - 146	1800.500.1500	150

M → Monofásico
T → Trifásico

R → Rodas
P → Patas

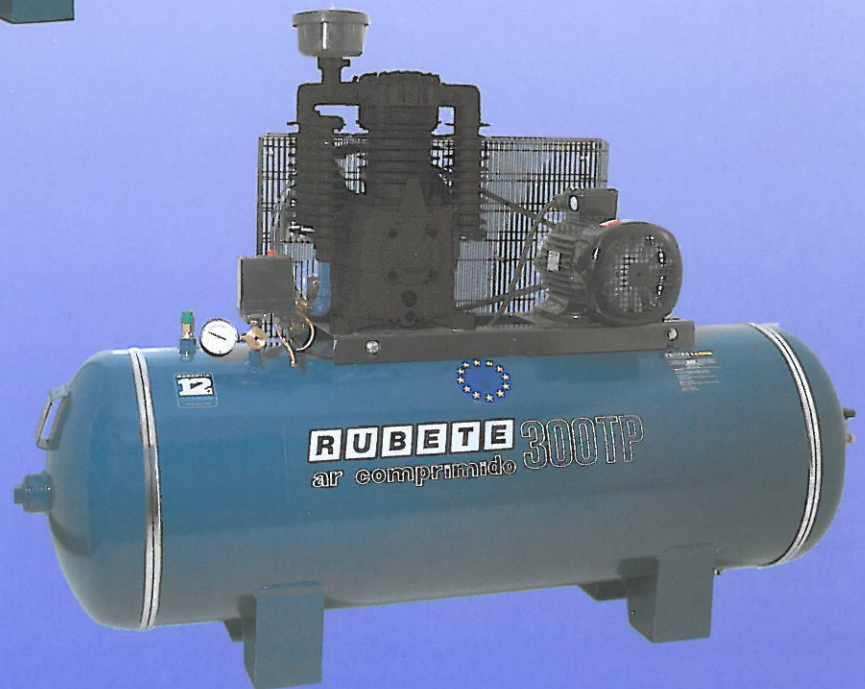
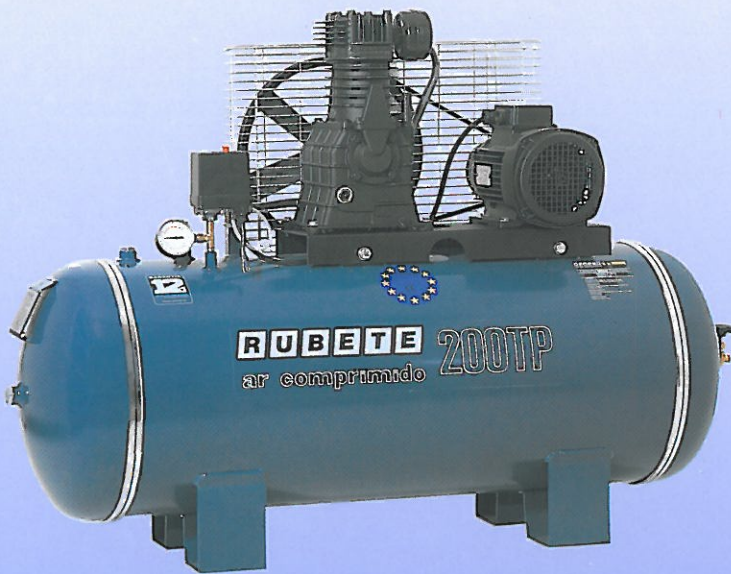
D → Duplo










 1 ESTÁGIO
 2 ESTÁGIOS

COMPRESSORES ALTERNATIVOS - TRANSMISSÃO POR CORREIA

ALTERNATIVES COMPRESSORS - BELT DRIVEN

VERSÃO - PATAS



MODELO MODEL		 LT.	 m^3/h L/min cfm	 HP KW	 r.p.m.	 Volt-HZ	 BAR/PSI	 L x P x H	 kg
100 TP	K 11	110	210	1,5 - 1,1	880	380 / 50	10 - 146	1170.460.840	67
200 TP	K 18	190	390	3,0 - 2,2	940	380 / 50	10 - 146	1450.490.940	109
300 TP	K 30	290	540	4,0 - 3,0	740	380 / 50	10 - 146	1800.500.1300	150
300 TP2	NS 39	290	600	5,5 - 4,0	890	380 / 50	10 - 146	1800.500.1300	165
500 TP	K 50	480	880	5,5 - 4,0	800	380 / 50	10 - 146	2100.600.1340	246
500 TP2	K 50	480	910	7,5 - 5,5	850	380 / 50	10 - 146	2100.600.1340	250

M → Monofásico
T → Trifásico

R → Rodas
P → Patas

D → Duplo










 1 ESTÁGIO
 2 ESTÁGIOS

COMPRESSORES ALTERNATIVOS - TRANSMISSÃO POR CORREIA

ALTERNATIVES COMPRESSORS - BELT DRIVEN

VERSÃO - DUPLO / PATAS



MODELO MODEL		 LT.	 m^3/h L/min cfm	 HP KW	 rpm	 Volt-HZ	 BAR/PSI	 L x P x H	 kg
300 TDP	2x K 18	290	780 (390+390)	3+3 - 2.2+2.2	960	380 / 50	10 - 146	1800.500.1000	167
500 TDP	2x NS 39	480	1080 (540+540)	4+4 - 3+3	740	380 / 50	10 - 146	2100.600.1200	260
500 NSH 39	2x NSH39	480	1380 (690+690)	5.5+5.5 - 4+4	1050	380 / 50	15 - 214	2100.600.1200	335
1000 TDP	2x K 50	780	1760 (880+880)	5.5+5.5 - 4+4	800	380 / 50	10 - 146	2350.750.1500	440
1000 TDP2	2x K 50	780	1820 (910+910)	7.5+7.5 - 5.5+5.5	850	380 / 50	10 - 146	2350.750.1500	450

M → Monofásico
T → Trifásico

R → Rodas
P → Patas

D → Duplo

2 ESTÁGIOS